Feb. 25, 2019, 35(2): 195-203 ©2019 Chin J Biotech, All rights reserved



# 代谢工程改造异养微生物固定 CO<sub>2</sub> 研究进展

卞化, 孙新晓, 袁其朋

北京化工大学 化工资源有效利用国家重点实验室,北京 100029

卞化, 孙新晓, 袁其朋. 代谢工程改造异养微生物固定 CO<sub>2</sub>研究进展. 生物工程学报, 2019, 35(2): 195–203. Bian H, Sun XX, Yuan QP. Advances in metabolic engineering of heterotrophic microorganisms for CO<sub>2</sub> fixation: a review. Chin J Biotech, 2019, 35(2): 195–203.

摘 要:环境保护和能源供应是人类关心的两大问题。能源消耗释放出的温室气体对环境造成了严重影响。利用 CO2固定途径可将 CO2转化成燃料或化学品。天然固碳生物通常存在生长缓慢、固碳效率低等问题。通过在模式 微生物中增强或重构 CO2固定途径,实现 CO2的再循环,可提高燃料或化学品的产量,减少温室气体排放。文 中详细介绍了通过代谢工程手段改造 CO2固定途径改善化学品生产以及糖合成,阐述了相关代谢途径及其中的关 键酶在 CO2固定中的作用,介绍了电生化合成系统的应用,显示出 CO2固定的巨大潜力,并展望了未来 CO2固 定的研究方向。

关键词: CO2 固定, 卡尔文循环, 非氧化糖酵解, 丝氨酸循环, 电化学

# Advances in metabolic engineering of heterotrophic microorganisms for CO<sub>2</sub> fixation: a review

#### Hua Bian, Xinxiao Sun, and Qipeng Yuan

State Key Laboratory of Chemical Resource Engineering, Beijing University of Chemical Technology, Beijing 100029, China

**Abstract:** Environmental protection and energy supply are our two major concerns. Greenhouse gases released from energy consumption have serious impact on the environment.  $CO_2$  fixation can be used to convert  $CO_2$  into fuels or chemicals. However, natural carbon-fixing organisms usually have some disadvantages such as slow growth and low carbon fixation efficiency. Enhancing or remodeling  $CO_2$  fixation pathways in model microorganisms can realize  $CO_2$  recycling, which can further increase fuel or chemical production and reduce greenhouse gas emission. This review describes in detail metabolic engineering of  $CO_2$  fixation pathways to improve chemical production and sugar synthesis, elaborates the role of relevant metabolic pathways and key enzymes in  $CO_2$  fixation, introduces the application of electro-biochemical synthesis system, shows the great potential of  $CO_2$  fixation, and prospects the future research direction of  $CO_2$  fixation.

**Keywords:** CO<sub>2</sub> fixation, Calvin cycle, non-oxidative glycolysis, serine cycle, electrochemistry

Corresponding authors: Xinxiao Sun. E-mail: sunxx@mail.buct.edu.cn

Qipeng Yuan. E-mail: yuanqp@mail.buct.edu.cn

国家自然科学基金 (Nos. 21636001, 21606012, 21776008),北京化工大学双一流项目 (No. ylkxj03) 资助。

Received: June 29, 2018; Accepted: September 11, 2018

**Supported by:** National Natural Science Foundation of China (Nos. 21636001, 21606012, 21776008), Double First-class Project in Beijing University of Chemical Technology (No. ylkxj03).

196

温室气体排放造成的全球气候变化是人类面临的巨大挑战。为了缓解这一趋势,需要大幅度减少化石燃料的消耗,并且开发替代能源技术<sup>[1]</sup>。将 CO<sub>2</sub>转化为燃料或化学品,是 CO<sub>2</sub>资源化利用的途径之一。在过去几年中,研究者们通过工程自养微生物如蓝细菌和藻类,利用光能固定 CO<sub>2</sub> 合成乙醇<sup>[2-4]</sup>、正丁醇<sup>[5-8]</sup>、丙酮<sup>[9]</sup>、异丁醛<sup>[5]</sup>、乳酸<sup>[10-12]</sup>、异戊二烯<sup>[13]</sup>、1,2-丙二醇<sup>[14]</sup>、甲烷<sup>[15]</sup>和 生物柴油<sup>[16-17]</sup>等化学品。除了光能之外,自养微 生物还可以在温和条件下使用氢气或硫磺作为 CO<sub>2</sub>同化的能源<sup>[18]</sup>。

自然界已发现的天然固碳途径主要有 6 条, 包括卡尔文(CBB)循环、3-羟基丙酸双循环、 Wood-Ljungdahl (WL)途径、还原性(逆向)TCA 循环、二羧酸/4-羟基丁酸循环和 3-羟基丙酸/4-羟 基丁酸循环。天然固碳的主要限制在于途径自身的 代谢速率较低,以及需要较高的能量供给。研究者 通过表达关键酶或重构固碳途径提高固碳速率。关 于 CO<sub>2</sub>固定途径及其关键酶以及利用自养微生物 固定 CO<sub>2</sub>已有相关综述进行了系统总结<sup>[19-20]</sup>。

在异氧微生物中构建高效稳定的 CO<sub>2</sub> 固定途 径成为最近的研究热点,旨在提高燃料或化学品 的产量及得率。另外,为了提高 CO<sub>2</sub> 固定的总体 效率,研究者还探索了不依赖于 1,5-二磷酸核酮 糖羧化酶 (RuBisCO) 的 CO<sub>2</sub> 固定途径,设计构 建与电催化结合的生物合成途径来协同改善 CO<sub>2</sub> 固定。因此,本文对近年来改造异养微生物 (如 大肠杆菌或酿酒酵母)固定 CO<sub>2</sub>生产燃料及化学 品的研究进展进行了总结。

## 1 CO2 固定合成化学品

#### 1.1 CO2固定应用于琥珀酸生产

琥珀酸及其衍生物广泛用于食品、化妆品和 制药领域<sup>[21]</sup>。美国能源部将其确定为可从生物质 中大量生产的 12 种高附加值化学品之一<sup>[22]</sup>。由 于石油化学工艺生产琥珀酸会导致严重污染,研 究者通过代谢工程改造提高生物法琥珀酸的产量。采取的策略包括消除竞争途径<sup>[23-25]</sup>、破坏磷酸转移酶系统 (PTS) 以增加磷酸烯醇式丙酮酸 (PEP)供应<sup>[26-27]</sup>、激活乙醛酸途径<sup>[28-29]</sup>,并结合 定向进化改善琥珀酸生产<sup>[30-32]</sup>。其中,通过表达 磷酸烯醇式丙酮酸羧化酶 (PEPC)、磷酸烯醇式丙酮酸羧化酶 (PEPC)、磷酸烯醇式丙酮酸羧化酶 (PYC)固定 CO<sub>2</sub> 合成草酰乙酸是提高琥珀酸的产量和得率的关键步骤<sup>[25,27,31,33]</sup>(图 1)。

PEPC 广泛存在于光合生物如植物、藻类、蓝 细菌、光合细菌以及许多非光合细菌中。PEPC 催化 PEP 和 CO<sub>2</sub> 生成草酰乙酸和无机磷酸。PEPC 催化的反应为细胞各种组分的生物合成提供四碳



#### 图 1 有氧、厌氧以及双相发酵条件下大肠杆菌生产 琥珀酸的代谢工程策略

Fig. 1 Metabolic engineering strategies for succinic acid production by *Escherichia coli* under aerobic, anaerobic and biphasic fermentation conditions. The red arrows represent  $CO_2$  fixation steps.

二羧酸,参与维持柠檬酸循环,在初级代谢中有 重要的补给作用,在光合作用中是催化大气中 CO<sub>2</sub>固定的第一步反应,是C4植物光合作用途径 中最重要的酶之一<sup>[34]</sup>。PYC广泛存在于动物、霉 菌和酵母中,而植物和大部分细菌不含有该酶。 它催化丙酮酸和CO<sub>2</sub>生成草酰乙酸和无机磷酸, 在三羧酸循环中是供给草酰乙酸的主要反应。 PEPCK广泛存在于动植物和细菌中,可催化PEP 和CO<sub>2</sub>生成草酰乙酸并产生1分子ATP。

琥珀酸是 TCA 循环的中间体,在有氧条件下 积累量很低。为了实现有氧条件琥珀酸的生产,对 其生产途径进行了改造。琥珀酸可经乙醛酸旁路 和 TCA 氧化分支两条途径生成,最大理论产量为 1 mol/mol 葡萄糖。敲除葡萄糖磷酸转移酶基因 (*ptsG*)缺失 PTS 系统,失活丙酮酸氧化酶基因 (*poxB*) 和乙酸激酶-磷酸转乙酰化酶基因 (*ackA-pta*)缺 失副产物乙酸生成途径,灭活 aceBAK 操纵子抑 制子基因 (*iclR*),敲除异柠檬酸脱氢酶基因 (*icd*) 激活乙醛酸旁路,敲除琥珀酸脱氢酶基因 (*icd*) 激活乙醛酸旁路,敲除琥珀酸脱氢酶基因 (*sdh*), 并在大肠杆菌中过表达来自高粱的 PEPC,琥珀酸 得率达到 0.94 mol/mol 葡萄糖<sup>[35]</sup>。在谷氨酸棒杆 菌中过表达内源 PEPC 和 PYC,琥珀酸比生产率 达到 1.60 mmol/(g·cdw·h)<sup>[36]</sup>。

在厌氧条件下,如果不提供外源电子,琥珀 酸最大理论产量为 1.714 mol/mol 葡萄糖<sup>[21,33]</sup>。与 有氧条件不同的是,琥珀酸主要经逆向 TCA 循环 生成。对菌株进行与有氧发酵条件类似的改造, 在大肠杆菌中过表达枯草芽孢杆菌的 PYC 基因, 琥珀酸得率达到 1.29 mol/mol 葡萄糖<sup>[37]</sup>;为了进 一步提高琥珀酸产量,将更多的碳定向到磷酸戊 糖途径以及消除竞争途径后,引入产琥珀酸放线 杆菌 Actinobacillus succinogenes 的 PEPCK 基因和 谷氨酸棒杆菌的 PYC 基因,最终琥珀酸产量高达 1.54 mol/mol 葡萄糖,达到最大理论产量的 90%<sup>[38]</sup>。 值得一提的是,PEPCK 固定 CO<sub>2</sub> 的同时生成 ATP, ATP 的增加导致更高的生物量和琥珀酸产量<sup>[39]</sup>。

无氧条件下细胞生长相对缓慢,为此研究者 采用"双相"发酵,即先在有氧条件下积累足够的 生物量,再转换到厌氧条件下生产琥珀酸。在大 肠杆菌中"双相"发酵时,缺失乳酸、甲酸等副产 物竞争途径和 PTS 系统,失活丙酮酸羧化酶,当 过表达来自 A. succinogenes 的 PEPCK,琥珀酸的 产量比未表达 PEPCK 的对照菌株提高 60%<sup>[25]</sup>。 为了最小化副产物甲酸的产量,缺失副产物途径 后在大肠杆菌中导入博伊斯假丝酵母 Candida boidinii 的 NAD<sup>+</sup>依赖性甲酸脱氢酶基因 (fdh1) 增 加 NADH 的供应,并激活乙醛酸途径,过表达乳 酸乳球菌 Lactococcus lactis PYC,在补料分批发酵 的条件下,琥珀酸生产力达到 2 g/(L·h)<sup>[40]</sup>。

通过基因工程手段引入关键酶或外源途径重构 CO<sub>2</sub> 固定途径,在大肠杆菌或谷氨酸棒状杆菌中过表达 PYC、PEPC 或 PEPCK,使目标产物琥珀酸的产量在有氧、无氧或是"双相"的发酵条件下都有显著提高,显示出 CO<sub>2</sub> 固定在琥珀酸生产上的巨大潜力。

#### 1.2 CO2固定应用于乙醇生产

为了限制化石燃料的燃烧,减少温室气体的 排放,人们已开始使用生物燃料作为替代能源<sup>[41]</sup>。 生物乙醇是目前在工业规模生产和使用最广泛的 生物燃料<sup>[42-43]</sup>。酿酒酵母是生物乙醇生产的最常 用宿主。然而,在酵母发酵产乙醇的过程中,生 成1分子乙醇的同时释放1分子 CO<sub>2</sub>,造成碳损 失及温室气体排放。另外,过量 NADH 导致副产 物甘油大量积累。研究者将异源的磷酸核酮糖激 酶 (PRK)和 RuBisCO 导入酿酒酵母中构建 CBB 循环固定 CO<sub>2</sub>,提高了乙醇产量并减少了副产物 甘油积累<sup>[1,44-45]</sup> (图 2)。

PRK 催化 5-磷酸核酮糖 (R5P) 转化为 1,5-二磷酸核酮糖 (RuBP)作为 RuBisCO 固定 CO<sub>2</sub>的 底物。RuBisCO 广泛存在于真核生物如植物和 198



图 2 CO<sub>2</sub>固定提高酿酒酵母乙醇得率

Fig. 2 Improve *S. cerevisiae* ethanol yield through  $CO_2$  fixation. The red arrows represents the heterologous carbon fixation pathway.

原核生物中,在光合生物中,RuBisCO 是同化大 气 CO<sub>2</sub>到生物圈的主要酶<sup>[46]</sup>。该酶催化光合作用 CO<sub>2</sub>固定的第一步反应,使 CO<sub>2</sub>和 RuBP 转变成 2个分子的 3-磷酸甘油酸,是碳同化的限速酶。

研究者在酿酒酵母中共表达了菠菜的 PRK 和脱氮假单胞菌 Thiobacillus denitrificans 的 RuBisCO。T. denitrificans RuBisCO 由 8 个大亚基 组成,属于Ⅱ型,其活性表达需要大肠杆菌伴侣 蛋白 GroEL 和 GroES 的辅助。通过固定代谢途径 中产生的 CO2 生成 3-磷酸甘油酸,进而增加了乙 醇产量。在含有葡萄糖和半乳糖的培养基上,与 原始菌株相比, PRK 和 RuBisCO 的共表达使副产 物甘油减少 90%,乙醇产量增加 10%<sup>[44]</sup>。使用甘 蔗和玉米淀粉为原料生产乙醇存在"与人争粮"的 问题<sup>[47]</sup>。为此研究者使用木质纤维素水解生成的 木糖为原料,在酿酒酵母中构建异源木糖途径即木 糖还原酶 (XR)/木糖醇脱氢酶 (XDH) 途径<sup>[48]</sup>, 使 酿酒酵母能够以木糖为碳源产乙醇,并引入菠菜 的 PRK 和深红红螺菌 Rhodospirillum rubrum 的 RuBisCO 实现 CO<sub>2</sub>的固定。R. rubrum 中 RuBisCO 也由8个大亚基组成,属于Ⅱ型,其活性表达同 样需要大肠杆菌分子伴侣的辅助。实验结果表明 工程酵母净乙醇产量增加,副产物减少,且生成 单位乙醇的 CO<sub>2</sub>释放量减少,证明固定途径的引 入实现了 CO<sub>2</sub>的再循环<sup>[1]</sup>。

此外,研究者还将 PRK-RuBisCO 模块与木糖 还原酶-木糖醇脱氢酶 (mXR-XDH) 模块构建到酿 酒酵母中,利用木糖和麦芽糖共同发酵产乙醇。在 酿酒酵母中共表达真氧产碱杆菌 *Ralstonia eutropha* H16 的 PRK 和 RuBisCO<sup>[49]</sup>。*R. eutropha* H16 RuBisCO 由 8 个大亚基和 8 个小亚基组成,属于 I 型。为 了确保其活性,共表达了酿酒酵母的内源性伴侣 (Hsp60-HSP10)。结果显示,乙醇的生产率比对照 菌株即未构建 CO<sub>2</sub>固定系统的菌株高出 15%,且 CO<sub>2</sub> 固定速率达到 336.6–436.3 mg CO<sub>2</sub>/(L<sup>-</sup>h),显著高于 以往的天然或工程微生物 (5.8–147.0 mg CO<sub>2</sub>/(L<sup>-</sup>h))。 值得一提的是,实验证明,I型 RuBisCO 的羧化 活性高于 II 型,可能是由于小亚基具有富集 CO<sub>2</sub> 的能力,提高了酶分子周围 CO<sub>2</sub> 的浓度<sup>[45]</sup>。

在这几项研究中,通过在酿酒酵母引入 RuBisCO和PRK,实现生物乙醇生产过程中CO<sub>2</sub> 的原位固定,提高目标产物乙醇的产量,为利用 木质纤维素生产其他燃料及化学品奠定了基础。

#### 1.3 构建非氧化糖酵解途径实现完全碳转化

糖酵解途径是存在于几乎所有生物中的基础 代谢途径。然而,天然糖酵解途径 (EMP)产生 1分子乙酰辅酶 A 的同时释放 1 分子 CO<sub>2</sub>,导致 理论碳收率仅有 66.7%。为此,研究者设计构建 了一条环形非氧化糖酵解 (NOG)途径 (图 3)。 该途径中,磷酸转酮酶将 3 分子 6-磷酸果糖 (F6P) 分解成 3 分子乙酰磷酸 (AcP)和 3 分子 4-磷酸赤 藓糖 (E4P)。3 分子 E4P 通过碳重排重新生成 2 分子 F6P。净反应是 1 分子 F6P 生成 3 分子 AcP 而没有碳损失。过表达磷酸酮醇酶 (Fpk/Xpk), 删除琥珀酸、乳酸、乙醇、甲酸等竞争途径,得 到的工程大肠杆菌菌株发酵木糖产乙酸的得率达



图 3 氧化及非氧化糖酵解途径<sup>[50]</sup>

Fig. 3 Oxidative (EMP) and non-oxidative glycolysis (NOG) pathway<sup>[50]</sup>.

到2.2 mol/mol,接近理论最大得率 (2.5 mol/mol), 超过木糖由 EMP 途径生成乙酸的最大理论值 (1.67 mol/mol)<sup>[50]</sup>。

然而,NOG 循环自身不能支持细胞在以糖为 唯一碳源的最小培养基中生长,需要 EMP 途径的 辅助以产生丙酮酸及其他合成代谢前体。为克服 该挑战,研究者进一步构建了不使用 EMP 进行糖 分解代谢的大肠杆菌菌株。构建的菌株包含 11 个 基因过表达,10 个基因缺失,并通过定向进化得 到超过 50 个基因突变 (包括 3 个整体调节因子)。 该菌株可在葡萄糖基本培养基中有氧生长,并且 厌氧发酵葡萄糖产乙酸的碳转化率接近 100%<sup>[51]</sup>。

#### 1.4 应用 Wood-Ljungdahl 途径提高碳转化率

除了利用上述 NOG 途径实现碳的完全转化 外,研究者还将糖酵解途径与 WL 途径相结合, 进行混合营养发酵,也可实现糖到乙酰辅酶 A 的 化学计量转化。

WL 途径也称还原性乙酰辅酶 A 途径,主要存在于厌氧的产乙酸菌及产甲烷菌中。与其他环

形固碳途径不同, 该途径可将 2 分子 CO<sub>2</sub> 直接还 原生成 1 分子乙酸 (图 4)。由于途径的两个关键 酶 CO 脱氢酶 (CODH) 和乙酰辅酶 A 合成酶 (ACS) 的极度氧敏感性, 该途径需在严格厌氧条 件下进行。与其他固碳途径相比, WL 途径对 ATP 的需求较低且消耗 NADH 的量恰好等于糖酵解途 径产生的 NADH 的量。因此, 通过 WLP 驱动的 混合营养发酵, 1 分子的己糖可以产生 3 分子乙 酰辅酶 A 及 1 分子 ATP。作为概念验证, 改造永 达尔梭菌 *Clostridium ljungdahlii* 产丙酮的得率为 先前最大理论得率的 138%。此外, 当提供足够的 还原力 (即 H<sub>2</sub>) 时, 发酵过程可不排放 CO<sub>2</sub><sup>[52]</sup>。

#### 1.5 大肠杆菌 CO2 固定合成糖及生物质

能否通过进化改造实现异养微生物直接由 CO<sub>2</sub> 合成生物质?最近的一项研究表明,经过合 理代谢网络改造、异源重组表达和实验室进化, 重构完整功能的 CBB 循环可以实现大肠杆菌利 用 CO<sub>2</sub> 合成糖和其他生物质成分。通过引入来自 聚球藻 Synechococcus sp. PCC7002 的 RuBisCO 和 S. elongatus PCC7942 的 PRK<sup>[53]</sup>,并删除磷酸甘 油变位酶基因来切断糖异生,将中枢代谢分成两 个独立的子网络。网络一包含上游糖酵解、磷酸 戊糖途径和重组 CBB 循环酶 (RuBisCO 和 PRK);



#### 图 4 Wood-Ljungdahl 途径

Fig. 4 The Wood-Ljungdahl pathway.

网络二是含有下游糖酵解和 TCA 循环的能量模块,为模块一的碳固定提供 ATP 和还原力。

虽然初始菌株不能以丙酮酸为唯一碳源生 长,但是在木糖限制的恒化器中培养,进化后的 菌株能够在高 CO<sub>2</sub>的浓度下,仅以丙酮酸为碳源 生长。进一步质谱分析表明,CO<sub>2</sub>是进化菌株中 糖合成的唯一碳源,证明了在大肠杆菌中完整功 能的 CBB 循环能直接从 CO<sub>2</sub>合成糖。经过全基因 组测序,*prs* 基因 (编码核糖磷酸焦磷酸激酶)是 3 次恒化实验中出现的唯一的共同突变基因。该 酶是 CBB 循环模块的主要分支酶。该研究表明 CBB 循环的功能性不仅取决于异源酶 RuBisCO 和 PRK,而且取决于与其相互作用的内源组分, 主要是循环碳库中的生物合成酶<sup>[54]</sup>。

通过合理的代谢网络设计,在大肠杆菌中实现了完全功能和自催化的碳固定循环,能够在没有向循环中输入有机碳的情况下合成己糖、戊糖和丙糖。所有糖类都是由 CO<sub>2</sub>和所需的辅因子合成。合理的代谢设计和实验室进化两者之间的协同作用,有助于优化代谢网络,推动可持续性能源的发展。

# 2 电化学在 CO<sub>2</sub> 固定上的应用

目前,受到关键酶活性的限制,生物固碳的 总体效率仍然较低<sup>[55-56]</sup>。为此,研究者尝试开发 了电生化混合系统,较传统生物系统可能具有更 高的效率。

研究者开发了一种将电能储存为高级醇化学能的方法,高级醇可以用作液体运输燃料。通过基因工程改造了一种石油自养微生物 *R. eutropha* H16,在使用 CO<sub>2</sub> 作为唯一碳源和电作为唯一能量输入的电生物反应器中生产高级醇。电力驱动 阴极上的 CO<sub>2</sub> 还原成甲酸,甲酸被 *R. eutropha* H16转化为异丁醇和 3-甲基-1-丁醇。该工艺整合了 CO<sub>2</sub> 固定、电化学甲酸生产以及高级醇合成,

为电驱动 CO<sub>2</sub>转化成商业化学品开创了可能性<sup>[57]</sup>。 虽然这项工作证明了电化学固定 CO<sub>2</sub>的可行性, 但是由于缺乏对宿主生物的充分认识,且生产过 程中产生过氧化氢影响细胞生长,限制了该系统 的持续改进。

为了避免上述问题,研究者选择大肠杆菌作 为电生化混合生产系统的宿主,因为其具有无氧 代谢能力并拥有许多生产所需的酶<sup>[58]</sup>。类似地, 首先使用电催化将 CO<sub>2</sub>还原成甲酸,并在大肠杆 菌中重构 CO<sub>2</sub>和甲酸固定途径,通过甘氨酸和 L-丝氨酸将两个甲酸和一个 CO<sub>2</sub>转化为一个丙酮 酸。结果表明,使用 CO<sub>2</sub>和电可支持大肠杆菌的 生长。该系统的产物是一种中心代谢物,因此几 乎可以与所有的生化途径相连接,由 CO<sub>2</sub>和电产 生各种化合物,显示出良好的应用前景。

### 3 展望

CO<sub>2</sub>固定在化学品和燃料生产上的应用越来 越广泛。为了提高目标产物的产量,对天然 CO<sub>2</sub> 固定途径的改造研究日益增多,主要集中于 CBB 循环,尤其是对关键酶 RuBisCO 的改造方面<sup>[19]</sup>。 RuBisCO 在自然界中含量丰富,是植物中可溶性 蛋白含量最多的酶,是调节植物的光合作用和光 呼吸的双功能酶。因此,对该酶的研究具有重要 的理论及实际应用价值。进一步提高 RuBisCO 本 身的活性难度较高。为此,一方面可以筛选不同 来源的 RuBisCO,获得活性较高的酶;另一方面 作为 RuBisCO 的低羧化活性的补偿,一些自养微 生物通过形成物理屏障 (例如,蓝细菌中的半渗 透性羧基体和 C4 植物中的束鞘细胞) 以浓缩 CO<sub>2</sub>,提高其在 RuBisCO 周围的浓度。受此启发, 未来可将 CO2 和 CO2 固定酶限制在亚细胞空间中 (例如,在大肠杆菌中重建羧基体)或者利用蛋白 质或 RNA 支架实现 CO2产生酶和固定酶的共定 位,有望进一步提高 CO2 固定效率。通过外部补

充 CO<sub>2</sub>的实验也证明,增加 CO<sub>2</sub>浓度也会带来有益的效果<sup>[44]</sup>,因此可以通过表达多相性碳酸酐酶 (CA)<sup>[53]</sup>,其催化 CO<sub>2</sub>和 HCO<sub>3</sub><sup>-</sup>的可逆转化,进一步优化 RuBisCO 的羧化效率。

CO<sub>2</sub> 性质稳定,不易活化,从无机碳固定到 有机碳的过程中需要消耗大量的能量。天然生物 固碳的效率目前不能满足工业化的要求。生物固 碳能量消耗高、固定效率低,设计低耗高效的固 碳途径是未来的研究方向。合理的代谢设计和实 验室进化有望创造出更稳定的固碳途径。

改造异养微生物固定 CO<sub>2</sub> 最大的挑战是如何 真正实现从"异养"到"自养"。目前的研究要么是 利用有机碳源代谢过程中释放的 CO<sub>2</sub>,要么是需 要在利用 CO<sub>2</sub>时补充有机碳源作为能量,均未实 现真正意义上的"自养固碳"。因此,在大肠杆菌 或酿酒酵母等异养微生物体内重构来自于自养菌 的代谢体系是未来极具挑战性的工作。

电生化合成系统与传统的生物合成相比具有 一定的优势,相比于 CBB 循环更容易改进,并且 在热力学上是有利的。最重要的是,因为不涉及 到对氧敏感的酶,在有氧或无氧的条件下均能进 行。混合电生化系统将有助于解决可再生能源高 效生产的问题。然而,该系统也存在反应界面有 限、装置不易放大等不足,是未来实现工业应用 需要解决的问题。

#### REFERENCES

- Xia PF, Zhang GC, Walker B, et al. Recycling carbon dioxide during xylose fermentation by engineered *Saccharomyces cerevisiae*. ACS Synth Biol, 2016, 6(2): 276–283.
- [2] Dexter J, Fu PC. Metabolic engineering of cyanobacteria for ethanol production. Energy Environ Sci, 2009, 2(8): 857–864.
- [3] Deng MD, Coleman JR. Ethanol synthesis by genetic engineering in Cyanobacteria. Appl Environ Microbiol, 1999, 65(2): 523–528.

- [4] Luo DX, Hu ZS, Choi DG, et al. Life cycle energy and greenhouse gas emissions for an ethanol production process based on blue-green algae. Environ Sci Technol, 2010, 44(22): 8670–8677.
- [5] Atsumi S, Higashide W, Liao JC. Direct photosynthetic recycling of carbon dioxide to isobutyraldehyde. Nat Biotechnol, 2009, 27(12): 1177–1180.
- [6] Lan EI, Liao JC. Metabolic engineering of cyanobacteria for 1-butanol production from carbon dioxide. Metab Eng, 2011, 13(4): 353–363.
- [7] Lan EI, Liao JC. ATP drives direct photosynthetic production of 1-butanol in cyanobacteria. Proc Natl Acad Sci USA, 2012, 109(16): 6018–6023.
- [8] Li H, Opgenorth PH, Wernick DG, et al. Integrated electromicrobial conversion of  $CO_2$  to higher alcohols. Science, 2012, 335(6076): 1596.
- [9] Zhou J, Zhang HF, Zhang YP, et al. Designing and creating a modularized synthetic pathway in cyanobacterium *Synechocystis* enables production of acetone from carbon dioxide. Metab Eng, 2012, 14(4): 394–400.
- [10] Niederholtmeye H, Wolfstädter BT, Savage DF, et al. Engineering cyanobacteria to synthesize and export hydrophilic products. Appl Environ Microbiol, 2010, 76(11): 3462–3466.
- [11] Angermayr SA, Paszota M, Hellingwerf KJ. Engineering a cyanobacterial cell factory for production of lactic Acid. Appl Environ Microbiol, 2012, 78(19): 7098–7106.
- Joseph A, Aikawa S, Sasaki K, et al. Utilization of lactic acid bacterial genes in *Synechocystis* sp. PCC 6803 in the production of lactic acid. Biosci Biotechnol Biochem, 2013, 77(5): 966–970.
- [13] Bentley FK, Melis A. Diffusion-based process for carbon dioxide uptake and isoprene emission in gaseous/aqueous two-phase photobioreactors by photosynthetic microorganisms. Biotechnol Bioeng, 2012, 109(1): 100–109.
- [14] Li H, Liao JC. Engineering a cyanobacterium as the catalyst for the photosynthetic conversion of CO<sub>2</sub> to 1,2-propanediol. Microb Cell Fact, 2013, 12(1): 4.
- [15] Günther A, Jakob T, Goss R, et al. Methane production from glycolate excreting algae as a new concept in the production of biofuels. Bioresour

Technol, 2012, 121: 454-457.

- [16] Deng XD, Li YJ, Fei XW. Microalgae: a promising feedstock for biodiesel. African J Microbiol Res, 2009, 3(13): 1008–1014.
- [17] Tang HY, Abunasser N, Garcia MED, et al. Potential of microalgae oil from *Dunaliella tertiolecta* as a feedstock for biodiesel. Appl Energy, 2011, 88(10): 3324–3330.
- [18] Boyle NR, Morgan JA. Computation of metabolic fluxes and efficiencies for biological carbon dioxide fixation. Metab Eng, 2011, 13(2): 150–158.
- [19] Gong FY, Cai Z, Li Y. Synthetic biology for CO<sub>2</sub> fixation. Sci China Life Sci, 2015, 45(10): 993–1002 (in Chinese).
  现伏雨, 蔡真, 李寅. CO<sub>2</sub>固定的合成生物学. 中国科学: 生命科学, 2015, 45(10): 993–1002.
- [20] Ge XZ, Zhao YX, Liu XY, et al. Research advances in biological CO<sub>2</sub> fixation pathways and key enzymes. J Beijing Union Univ, 2013, 27(1): 63–68 (in Chinese).
  葛喜珍,赵有玺,刘晓宇,等. 生物固定 CO<sub>2</sub> 代谢 途径及关键酶的研究进展.北京联合大学学报, 2013, 27(1): 63–68.
- [21] McKinlay JB, Vieille C, Zeikus JG. Prospects for a bio-based succinate industry. Appl Microbiol Biotechnol, 2007, 76(4): 727–740.
- [22] Werpy T, Petersen G, Added TV, et al. Top value added chemicals from biomass. Nato Adv Sci Inst, 2004, 1(12): 263–275.
- [23] Stols L, Kulkarni G, Harris BG, et al. Expression of Ascaris suum malic enzyme in a mutant Escherichia coli allows production of succinic acid from glucose. Appl Biochem Biotechnol, 1997, 63(1): 153–158.
- [24] Jantama K, Haupt MJ, Svoronos SA, et al. Combining metabolic engineering and metabolic evolution to develop nonrecombinant strains of *Escherichia coli* C that produce succinate and malate. Biotechnol Bioeng, 2008, 99(5): 1140–1153.
- [25] Singh A, Soh KC, Hatzimanikatis V, et al. Manipulating redox and ATP balancing for improved production of succinate in *E. coli*. Metab Eng, 2011, 13(1): 76–81.
- [26] Lu J, Tang JL, Liu Y, et al. Combinatorial modulation of galP and glk gene expression for improved alternative glucose utilization. Appl

Microbiol Biotechnol, 2012, 93(6): 2455-2462.

- [27] Tan ZG, Zhu XN, Chen J, et al. Activating phosphoenolpyruvate carboxylase and phosphoenolpyruvate carboxykinase in combination for improvement of succinate production. Appl Environ Microbiol, 2013, 79(16): 4838–4844.
- [28] Sánchez AM, Bennett GN, San KY. Novel pathway engineering design of the anaerobic central metabolic pathway in *Escherichia coli* to increase succinate yield and productivity. Metab Eng, 2005, 7(3): 229–239.
- [29] Zhu LW, Li XH, Zhang L, et al. Activation of glyoxylate pathway without the activation of its related gene in succinate-producing engineered *Escherichia coli*. Metab Eng, 2013, 20: 9–19.
- [30] Jantama K, Zhang XL, Moore JC, et al. Eliminating side products and increasing succinate yields in engineered strains of *Escherichia coli* C. Biotechnol Bioeng, 2008, 101(5): 881–893.
- [31] Zhang XL, Jantama K, Moore JC, et al. Metabolic evolution of energy-conserving pathways for succinate production in *Escherichia coli*. Proc Natl Acad Sci USA, 2009, 106(48): 20180–20185.
- [32] Zhu XN, Tan ZG, Xu HT, et al. Metabolic evolution of two reducing equivalent-conserving pathways for high-yield succinate production in *Escherichia coli*. Metab Eng, 2014, 24: 87–96.
- [33] Vemuri GN, Eiteman MA, Altman E. Effects of growth mode and pyruvate carboxylase on succinic acid production by metabolically engineered strains of *Escherichia coli*. Appl Environ Microbiol, 2002, 68(4): 1715–1727.
- [34] O'Leary MH. Phosphoenolpyruvate carboxylase: an enzymologist's view. Annu Rev Plant Physiol, 1982, 33(1): 297–315.
- [35] Lin H, Bennett GN, San KY. Fed-batch culture of a metabolically engineered *Escherichia coli* strain designed for high-level succinate production and yield under aerobic conditions. Biotechnol Bioeng, 2005, 90(6): 775–779.
- [36] Litsanov B, Kabus A, Brocker M, et al. Efficient aerobic succinate production from glucose in minimal medium with *Corynebacterium glutamicum*. Microb Biotechnol, 2012, 5(1): 116–128.
- [37] Wang QZ, Chen X, Yang YD, et al. Genome-scale *in silico* aided metabolic analysis and flux comparisons

of *Escherichia coli* to improve succinate production. Appl Microbiol Biotechnol, 2006, 73(4): 887–894.

- [38] Meng J, Wang BY, Liu DY, et al. High-yield anaerobic succinate production by strategically regulating multiple metabolic pathways based on stoichiometric maximum in *Escherichia coli*. Microb Cell Fact, 2016, 15(1): 141.
- [39] Feist AM, Henry CS, Reed JL, et al. A genome-scale metabolic reconstruction for *Escherichia coli* K-12 MG1655 that accounts for 1260 ORFs and thermodynamic information. Mol Syst Biol, 2007, 3(1): 121.
- [40] Balzer GJ, Thakker C, Bennett GN, et al. Metabolic engineering of *Escherichia coli* to minimize byproduct formate and improving succinate productivity through increasing NADH availability by heterologous expression of NAD<sup>+</sup>-dependent formate dehydrogenase. Metab Eng, 2013, 20: 1–8.
- [41] Caspeta L, Buijs NAA, Nielsen J. The role of biofuels in the future energy supply. Energy Environ Sci, 2013, 6(4): 1077–1082.
- [42] Nielsen J, Larsson C, van Maris A, et al. Metabolic engineering of yeast for production of fuels and chemicals. Curr Opin Biotechnol, 2013, 24(3): 398–404.
- [43] Rabinovitch-Deere CA, Oliver JWK, Rodriguez GM, et al. Synthetic biology and metabolic engineering approaches to produce biofuels. Chem Rev, 2013, 113(7): 4611–4632.
- [44] Guadalupe-Medina V, Wisselink HW, Luttik MA, et al. Carbon dioxide fixation by Calvin-Cycle enzymes improves ethanol yield in yeast. Biotechnol Biofuels, 2013, 6(1): 125.
- [45] Li YJ, Wang MM, Chen YW, et al. Engineered yeast with a CO<sub>2</sub>-fixation pathway to improve the bio-ethanol production from xylose-mixed sugars. Sci Rep, 2017, 7(1): 43875.
- [46] Andersson I, Backlund A. Structure and function of Rubisco. Plant Physiol Biochem, 2008, 46(3): 275–291.
- [47] Tilman D, Socolow R, Foley JA, et al. Beneficial biofuels-the food, energy, and environment trilemma.

Science, 2009, 325(5938): 270-271.

- [48] Hahn-Hägerdal B, Karhumaa K, Jeppsson M, et al. Metabolic engineering for pentose utilization in *Saccharomyces cerevisiae*//Olsson L, Ed. Biofuels. Berlin Heidelberg: Springer, 2007: 147–177.
- [49] Pohlmann A, Fricke WF, Reinecke F, et al. Genome sequence of the bioplastic-producing "Knallgas" bacterium *Ralstonia eutropha* H16. Nat Biotechnol, 2006, 24(10): 1257–1262.
- [50] Bogorad IW, Lin TS, Liao JC. Synthetic non-oxidative glycolysis enables complete carbon conservation. Nature, 2013, 502(7473): 693–697.
- [51] Lin PP, Jaeger AJ, Wu TY, et al. Construction and evolution of an *Escherichia coli* strain relying on nonoxidative glycolysis for sugar catabolism. Proc Natl Acad Sci USA, 2018, 115(14): 3538–3546.
- [52] Jones SW, Fast AG, Carlson ED, et al. CO<sub>2</sub> fixation by anaerobic non-photosynthetic mixotrophy for improved carbon conversion. Nat Commun, 2016, 7: 12800.
- [53] Gong FY, Liu GX, Zhai XY, et al. Quantitative analysis of an engineered CO<sub>2</sub>-fixing *Escherichia coli* reveals great potential of heterotrophic CO<sub>2</sub> fixation. Biotechnol Biofuels, 2015, 8(1): 86.
- [54] Antonovsky N, Gleizer S, Noor E, et al. Sugar synthesis from  $CO_2$  in *Escherichia coli*. Cell, 2016, 166(1): 115–125.
- [55] Raines CA. Increasing photosynthetic carbon assimilation in  $C_3$  plants to improve crop yield: current and future strategies. Plant Physiol, 2011, 155(1): 36–42.
- [56] Whitney SM, Houtz RL, Alonso H. Advancing our understanding and capacity to engineer nature's CO<sub>2</sub>-sequestering enzyme, Rubisco. Plant Physiol, 2011, 155(1): 27–35.
- [57] Li H, Opgenorth PH, Wernick DG, et al. Integrated electromicrobial conversion of  $CO_2$  to higher alcohols. Science, 2012, 335(6076): 1596.
- [58] Tashiro Y, Hirano S, Matson MM, et al. Electrical-biological hybrid system for CO<sub>2</sub> reduction. Metab Eng, 2018, 47: 211–218.

(本文责编 陈宏宇)